

平成 29 年 10 月 10 日

十エネ委第 1 2 号

使用済み紙おむつ燃料混合試験委託(配合試験)

発熱量及び品質試験試料の製造報告

1. 紙おむつフラフ+紙シュレッダーごみ 16kg 製造

含水率

配合比率	使用量(kg)	フラフ(%)	シュレッダー(%)	混合(%)	ペレット(%)
70 : 30	11.2 : 4.8	17.7	8.6	10.4	6.3
65 : 35	10.4 : 5.6	17.7	8.6	14.6	6.5
60 : 40	9.6 : 6.4	17.7	8.6	11.5	10.5

・ どの試料もペレット状に成形することに不具合はなかった。

2. 紙おむつフラフ+おが粉系廃菌床 16kg 製造

含水率

配合比率	使用量(kg)	フラフ(%)	廃菌床(%)	混合(%)	ペレット(%)
70 : 30	11.2 : 4.8	17.7	11.4	13.7	11.0
65 : 35	10.4 : 5.6	17.7	11.4	10.0	8.7
60 : 40	9.6 : 6.4	17.7	11.4	11.3	11.0

・ 廃菌床の割合が多くなると、綿状のフラフに対し、粉末状の廃菌床は混ざり難くなる。

・ 廃菌床を自然乾燥する場合、晴れた日で2時間～半日で乾くものの、雨天ではカビが発生しやすくなる。

・ 乾燥機を使うことが合理的であるが、手間とコストがかかることになる。

3. 共通事項

・ 試料の大きさにバラツキがあるため、均一に混ざり難く、含水率の傾向をつかむことが難しい。

ボイラー燃焼試験試料の製造報告

1. 紙おむつフラフ+紙シュレッダーごみ 45kg 製造

含水率

配合比率	使用量(kg)	フラフ(%)	シュレッダー(%)	ペレット(%)
65 : 35	10 : 5.38	17.8	7.8	8.0

製造

・ 15kg × 3箱 = 45kg

2. 紙おむつフラフ+おが粉系廃菌床 40kg 製造

含水率

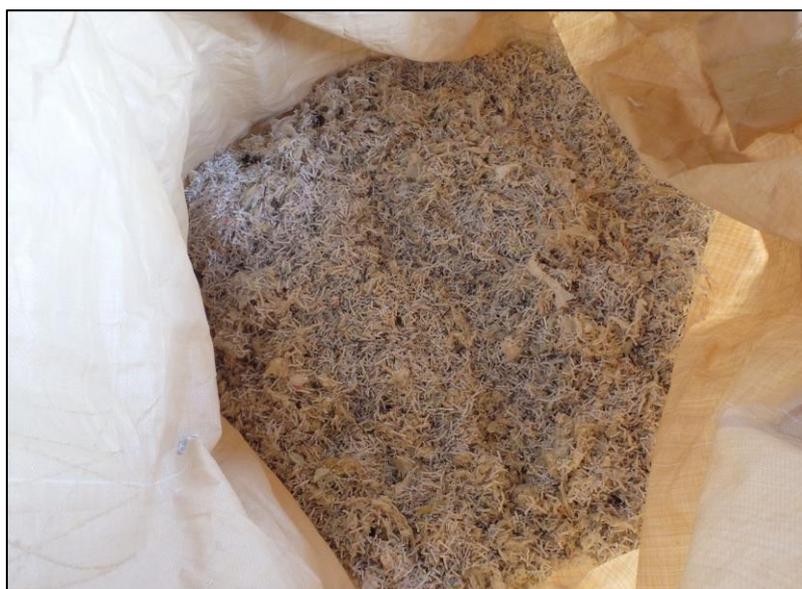
配合比率	使用量(kg)	フラフ(%)	廃菌床(%)	ペレット(%)
65 : 35	10 : 5.38	17.7	10.2	7.1

製造

・ 20kg × 2箱 = 40kg



簡易造粒機によるペレット試作



紙おむつフラフと紙シュレッダーごみとの混合



紙シュレッダーごみ混合ペレット



きのこ廃菌床



紙おむつフラフときのこ廃菌床との混合



きのこ廃菌床混合ペレット